

# INVERTERS FOR INDUSTRIAL MOTORS **ELECTROIL ITTI4.0W**



ELECTROIL S.r.l.  
Via L.Lama, 4 - Cadelbosco di Sopra (RE) -  
REGGIO EMILIA - 42023 - Italy tel. 0039 0522 518703  
P.IVA 02024180354  
[www.electroil.it](http://www.electroil.it)

Simboli / Symbol

Unità di misura / Measure unit



DATI GENERALI / GENERAL DATA	Codice articolo/ Code			<b>EF.0916.01.00.01.001</b>
	Tipo di montaggio / Mounting type			A parete / Wall mounting
	Tensione di alimentazione inverter/ Inverter voltage supply	V1	V	3x(200-440)V
	Massima potenza motore / Maximum motor-pump power	P <sub>2n</sub>	kW	<b>4.0</b>
			Hp	5.5
	Frequenza nominale motore / Nominal motor frequency	f <sub>2n</sub>	Hz	50-80
	Tensione di uscita inverter / Inverter voltage output	V2	V	3x200-440)V
	Frequenza di uscita inverter / Inverter Frequency output	f <sub>2</sub>	Hz	2-240
	Massima corrente di uscita / Maximum output current (ED 100%)	I <sub>2n</sub>	A	<b>10</b>
	Corrente nominale in ingresso / Nominal input current	I <sub>1n</sub>	A	11.5
	Corrente massima di spunto/ Maximum starting current (<5 s)	I <sub>2</sub>	A	1.5 x I <sub>2n</sub>
CARATTERISTICHE / CHARACTERISTICS	Modalità di controllo / Control type			Vettoriale/ Vectorial
	Interfaccia operatore / User interface			LCD display 2x16
	Comunicazione con altri dispositivi / Communication with others device			RS485
	Uscite di segnalazione / Output signals			Motor-ON, ALARM (12Vdc, 100 mA)
	Ingresso segnale di riferimento velocità / Speed reference input signal			Internal+buttons, Potentiometer, 0/10Vdc, 4/20mA
	Ingresso segnale Start/Stop / Start/Stop input signal			Tastiera, Contatti remoti/ Keyboard, remote contacts
	Resistenze di frenature incluse / Braking resistors included			Si / Yes
	Alimentazione per resistenza di frenatura / Power supply for braking resistor			Si/ Yes
	Ingresso Proximity / Encoder/ / Proximity / Encoder Input			Si/ Yes
	Modalità di raffreddamento / Cooling type			Servo - ventilazione/ Servo - ventilation
	Grado di protezione / Protection grade			<b>IP55</b>
	Dimensioni / Dimensions	bph	mm	210 x 200 x 300
	Dimensioni dell'imballo / Package dimensions	bph	mm	225 x 340 x 250
	Peso netto / Net Weight		kg	8.8
Peso lordo / Gross Weight		kg	9.3	