

# INVERTERS FOR INDUSTRIAL MOTORS ELECTROIL IMT12.2M



ELECTROIL S.r.l.  
Via L.Lama, 4 - Cadelbosco di Sopra (RE) -  
REGGIO EMILIA - 42023 - Italy tel. 0039 0522 518703  
P.IVA 02024180354  
[www.electroil.it](http://www.electroil.it)

Simboli / Symbol

Unità di misura / Measure unit



DATI GENERALI / GENERAL DATA	Codice articolo/ Code			<b>EF.0907.01.20.01.001</b>
	Tipo di montaggio / Mounting type			Sul motore / Onboard motor
	Tensione di alimentazione inverter/ Inverter voltage supply	V1	V	1x(100-244)V
	Massima potenza motore / Maximum motor-pump power	P <sub>2n</sub>	<b>kW</b>	<b>2.2</b>
			Hp	3.0
	Frequenza nominale motore / Nominal motor frequency	f <sub>2n</sub>	Hz	50-60
	Tensione di uscita inverter / inverter voltage output	V2	V	3x(100-244)V
	Frequenza di uscita inverter / Inverter Frequency output	f <sub>2</sub>	Hz	2-240
	Massima corrente di uscita / Maximum output current (ED 100%)	I <sub>2n</sub>	A	<b>9.5</b>
	Corrente nominale in ingresso / Nominal input current	I <sub>1n</sub>	A	14.5
	Corrente massima di spunto/ Maximum starting current (<5 s)	I <sub>2</sub>	A	1.5x I <sub>2n</sub>
CARATTERISTICHE / CHARACTERISTICS	Modalità di controllo / Control type			V/f
	Interfaccia operatore / User interface			LCD display 2x16
	Comunicazione con altri dispositivi / Communication with others device			RS485
	Uscite di segnalazione / Output signals			Motor-ON, ALARM (Relays)
	Ingresso segnale di riferimento velocità / Speed reference input signal			Internal+buttons, Potentiometer, 0/10Vdc, 4/20mA
	Ingresso segnale Start/Stop / Start/Stop input signal			Tastiera, Contatti remoti/ Keyboard, remote contacts
	Resistenze di frenature incluse / Braking resistors included			No / Not
	Alimentazione per resistenza di frenatura / Power supply for braking resistor			Si/ Yes
	Ingresso Proximity / Encoder/ / Proximity / Encoder Input			Si/ Yes
	Modalità di raffreddamento / Cooling type			Ventilazione forzata del motore/ Motor forced ventilation
	Grado di protezione / Protection grade			<b>IP55</b>
	Dimensioni / Dimensions	bph	mm	125 x 190 x 100
	Dimensioni dell'imballo / Package dimensions	bph	mm	170 x 310 x 135
	Peso netto / Net Weight		kg	1.70
Peso lordo / Gross Weight		kg	1.90	